产能核定报告书

评　字〔2025〕4号

项目名称：包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线产能核定报告

委托单位：包头市工业和信息化局

评审方法：现场核实、材料评审及组织行业专家论证

组织单位：内蒙古自治区稀土行业协会(盖章)

报告日期：2025年5月9日

内蒙古自治区稀土行业协会

目　录

第一部分：内蒙古自治区稀土行业协会简介.....1
一、协会概况.....1
二、业务范围.....4
三、专家配置情况.....5
第二部分：产能核定工作方案.....6
一、核定依据.....6
二、核定内容.....6
三、核定方式.....7
四、有关要求.....7
第三部分：产能核定.....8
一、基本情况.....8
二、核定内容.....9
三、产能核定情况.....10
四、主要设备及能力.....15
五、产能符合性结论.....18
六、专家论证意见.....19
七、参会人员签字表.....21
第四部分：内蒙古自治区稀土行业协会意见.....22

第一部分：内蒙古自治区稀土行业协会简介

一、协会概况

内蒙古自治区稀土行业协会（英文名称为：Rare earth Industry Association of Inner Mongolia Autonomous Region，英文缩写："REIANM"），成立于2003年10月26日，是有志、热心于促进内蒙古稀土产业发展的仁人志士、企业、事业单位、科研院所、大专院校以及其他社会组织自愿结成的地方性、非营利性的社会组织。根据自治区产业集群产业链建设工作部署要求，结合协会工作实际和行业发展需要，协会于2024年2月7日召开二届三次会员大会，对组织机构及业务范围进行了调整，增加了稀土产业促进组织的职能内容。

协会现有会员企业108家，全面覆盖稀土领域采选、冶炼、功能材料及其应用的生产、技术研究、贸易、交易平台等产业链上下游企业资源，且建立了由大学、科研院所、企业、第三方机构等相关领域专家组成的专家库。

协会的宗旨：全面落实新发展理念和加快构建新发展格局要求，积极发挥政府与企业之间的桥梁纽带作用；维护市场秩序和公平竞争，沟通、协调会员与政府、社会之间的关系，为会员提供服务，维护行业、会员的合法权益和共同经济利益；搭建产业政策与发展的沟通与联系平台；积极推动全面提升产业创新能力、

高端制造能力和产业链配套能力，促进集群成员达成共同目标，实现内蒙古稀土产业健康可持续发展。

协会基本信息

单位名称	内蒙古自治区稀土行业协会		
单位性质	社会团体	统一社会信用代码	51150200502702598H
组织机构代码	F0605	法定代表人	刘海峰
成立时间	2003 年 10 月	经营期限	2026 年 6 月 30 日
注册地	内蒙古自治区	邮政编码	014030
通信地址	内蒙古包头市稀土高新区黄河大街 83 号北方稀土办公楼 503		
人员情况	专职人员 11 人	稀土专家库专家	80 人
秘书长	李　冰	联系电话	13947231676
联系人	葛文峰	联系电话	15049281987
传　真	0472-281057	邮　箱	nmgxthyxh@sina.com

社会团体法人
登记证书
（副本）

社证字第 F0605号

发证机关：内蒙古自治区民政厅

发证日期：2003 年 12 月 23 日

（有效期限：自 2024年05月06日至 2026年06月30日）

每年3月1日到5月31日
要接受年度检查
否则此证无效

代码：
51150200502702598H

名　　称：内蒙古自治区稀土行业协会

业务范围：行业统计、信息发布、标准制定、会员咨询培训等服务、国内外交流合作等活动、承接政府和第三方委托事项。

住　　所：内蒙古自治区包头市稀土开发区黄河大街83号北方稀土大厦503室

法定代表人：刘海峰

活动地域：内蒙古自治区

注册资金：3万元

业务主管单位：内蒙古自治区工业和信息化厅（已脱钩）

中华人民共和国民政部制

二、业务范围

（一）制定行业及集群发展行动规划和产业技术发展路径，对产业政策、有关法律法规提出意见和建议，参与编制相关规划、政策以及培育方案；

（二）加强行业及集群运行监测和风险预警，定期形成行业运行监测分析报告，报送相关部门；

（三）组织会员单位及集群成员建设共性技术研发，产学研合作，创新成果转化，协同采购，区域协同发展等共享平台；

（四）组织技术改造、技术引进、投融资项目、科技成果的专家论证，组织产需对接、技术交流、人才招引等活动，进行新产品、新装备、新材料以及新技术等的推广应用；

（五）参与制定、修订本行业各类标准，组织本协会团体标准的制定、修订、实施和监督；

（六）根据政府部门授权和委托，参与对企业的资质审查和质量、环境、安全的监督检查，参与或承担生产、经营许可证审查及信用评价；

（七）加强政策宣贯，协助会员单位落实各项惠企政策；

（八）开展业务培训和技术咨询；

（九）开展与国内外相关组织的友好往来，加强对外宣传，组织举办产业发展论坛及成果展示，促进经济、技术交流与合作；

（十）反映会员问题及诉求，协调会员关系，维护其合法权益；

（十一）制定并组织实施行业自律性管理约束机制，规范会员单位行为，推动诚信建设和质量建设，维护公平竞争；

（十二）承担政府有关部门授权委托的其他事项。

三、专家配置情况

序号	专业领域	高级职称	中级职称	其他	备注
1	稀土矿产资源	3 人			
2	稀土湿法冶金	17 人			
3	稀土火法冶金	7 人	1 人		
4	稀土磁性材料	5 人			
5	稀土储氢材料	8 人	4 人		
6	稀土抛光材料	2 人			
7	稀土催化材料	2 人			
8	稀土功能材料	3 人			
9	稀土化学分析	2 人			
10	环境保护	4 人			
11	检验检测	6 人			
12	政策研究			8 人	
13	标准化	3 人			
14	电力工程	1 人			
15	财务	2 人			
16	永磁电机	2 人			

第二部分：产能核定工作方案

受包头市工业和信息化局委托，内蒙古自治区稀土行业协会（以下简称：行业协会）承接了包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离退出产能的核定工作。依据《国务院关于促进稀土行业持续健康发展的若干意见》（国发〔2011〕12号）、《关于持续加强稀土行业秩序整顿的通知》（工信部联原〔2018〕265号）、《稀土管理条例》（国令第785号）及产业政策，为严格审核包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离退出产能，推动我区稀土产业向集约化、高端化、绿色化、智能化方向发展，制定本方案。

一、核定依据

1.《包头市计划委员会关于达茂旗稀土有限责任公司稀土分离生产线扩建项目建议书的批复》计工字〔2002〕62号。

2.《关于旗稀土选矿厂技改、扩建项目申请立项的批复》达计经字〔1999〕2号。

二、核定内容

对包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧工段、萃取分离工段的工艺路线、产品结构、技术指标、主要设备设计能力等关键环节进行审核，核定精矿冶炼焙烧工段、萃取分离工段的关键设备总产能。

三、核定方式

1.现场核实。组织专家赴企业现场核验设备。

2.会议评估。采用对项目的工艺路线、产品结构、技术指标、主要设备设计能力等关键环节进行综合计算、分析，专家论证等方法进行产能核定。

2025 年 5 月 8 日，由内蒙古自治区稀土行业协会组织相关领域专家，召开了“包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线产能核定专家评审会”，并形成专家意见。专家名单见表 2-1。

表 2-1　退出产能核定论证专家名单表

评审专家组组长			
杨启山	退休（原内蒙古科技大学）	湿法冶金	教授
评审专家组成员			
马　莹	退休（原包头稀土研究院）	湿法冶金	正高级工程师
许延辉	退休（原包头稀土研究院）	稀土冶炼	正高级工程师
王树生	内蒙古华泰瀚光环境科技有限公司	环境工程	正高级工程师
柳召刚	内蒙古科技大学	稀土冶金与应用	教授

四、有关要求

（一）遵守保密要求，保护企业工艺技术参数秘密。

（二）坚持原则、实事求是、严肃认真，不讲情面。

第三部分：产能核定

一、基本情况

包头市新达茂稀土有限公司（以下简称新达茂稀土），原名达茂旗新宝力格稀土选矿厂，由内蒙古自治区冶金机械工业厅（88）冶机计字25号文件批复，属乡镇集体企业，1989年建成并投产。公司于1999年改制，更名为包头市达茂稀土有限责任公司。2015年通过实施稀土大集团整合，并由包头市、达茂旗政府招商引资引进鸿达兴业股份有限公司收购重组公司，注册公司名称为包头市新达茂稀土有限公司，其中包头市联丰稀土新材料有限公司占股80%，北方稀土占股20%。注册资本5000万元，现有职工345人，位于包头达茂零碳园区。

新达茂稀土主要经营稀土精矿粉、碳酸稀土、稀土分离产品、稀土金属镧铈、稀土热稳定剂、稀土催化剂、稀土抗菌材料、稀土颜料、稀土微肥、稀土新材料以及稀土应用产品、富钾硅肥系列、肥料原材料、铁精粉的生产、销售；稀土固废处置；自有房屋租赁。目前拥有冶炼、分离生产线，产能为年加工混合碳酸稀土13500t（折REO6000t/a）、分离产品8000t（REO），是全国少数几家拥有从选矿、焙烧冶炼、稀土氧化物分离及稀土应用产品的全产业链企业。

2024年9月，因公司经营原因进入破产重整程序。

项目背景：为贯彻落实国务院《关于推动内蒙古高质量发展

奋力书写中国式现代化新篇章的意见》（国发〔2023〕16号），支持内蒙古稀土资源高质化利用、规范化管理，提升稀土资源供应保障能力，按照《稀土管理条例》要求合法合规生产经营，助力自治区“两个稀土基地”建设。经中国北方稀土（集团）高科技股份有限公司与包头市新达茂稀土有限公司协商，将新达茂稀土的6000t/a（以REO计，下同）精矿冶炼产能、8000t/a稀土分离产能等量置换给北方稀土所属的内蒙古包钢和发稀土有限公司、包头市飞达稀土有限责任公司两家控股子公司，产能等量置换，不新增产能。

二、核定内容

精矿冶炼焙烧工段2条Ø1800mm*24000mm和1条Ø1800mm*26000mm回转窑，退出冶炼加工混合碳酸稀土135000t/a（折REO6000t/a）产能核定。

萃取分离工段NS分组线、CP分组线，退出8000tREO/a产能核定；

具体产能置换见表3-1。

表3-1 退出项目情况

产能退出情况（以REO计，单位t）							
企业名称	类别	单位	数量	核定退出产能	是否已拆除退出	产能权限	退出比例
包头市新达茂稀土有限公司	稀土精矿冶炼焙烧生产线	条	1	稀土氧化物6000t/a	待拆除	新达茂稀土	1:1

包头市新达茂稀土有限公司	稀土萃取分离生产线	条	1	稀土氧化物 8000t/a	待拆除	新达茂稀土	1:1

三、产能核定情况

1.稀土精矿冶炼焙烧工段。

1.1 概述：采用硫酸焙烧+水浸+碳沉工艺，以92.5%浓硫酸作为分解剂将稀土精矿粉进行高温焙烧分解，得到硫酸稀土浆料。经过三级逆流水洗工艺、采用板框压滤机进行固液分离、得到纯净的混合硫酸稀土溶液，再采用碳酸氢铵作为沉淀剂，与混合硫酸稀土溶液进行沉淀反应，最终经离心甩干，得到混合碳酸稀土。

冶炼工段包含2条Ø1800mm*24000mm和1条Ø1800mm*26000mm回转窑，一条水浸生产线、一条沉淀生产线，一条硫酸铵废水处理生产线，一套尾气处理系统，一套喷淋酸水中和系统。其产品为混合碳酸稀土。

1.2 工艺原理

稀土精矿与92.5%浓硫酸均匀拌合，在高温条件下，控制反应时间，使其充分反应，形成硫酸稀土粉料，经过多次与水进行充分搅拌溶解，加入氧化镁、双氧水等进行除杂与pH调节，最终达到最优的溶解度后，进行固液分离，液体即混合硫酸稀土。将混合硫酸稀土与碳酸氢铵溶液进行搅拌、静置、甩干，则生产出混合碳酸稀土。

1.2.1 具体工艺参数及产能明细表见表3-2。

表 3-2 工艺参数及产能明细表见表（REO）

工序	类别	设备规格	年处理量	产品明细	产量（t/a）	产品结构明细
1	焙烧	Ø1800mm*24000mm 2 台 Ø1800mm*26000mm 1 台	精矿 6450t	焙烧矿	6386	焙烧矿收率 99%
2	水浸	Ø2500mm*25000mm 玻璃钢搅拌罐 若干 80 平板框压滤机 9 台	焙烧矿 6386t	硫酸稀土液	6256	硫酸稀土液 98%
3	沉淀	Ø2500mm*25000mm 玻璃钢搅拌罐 若干 三足式甩干机 8 台	硫酸稀土液 6256t	混合碳酸稀土	6101	混合碳酸稀土 98%
合计		混合碳酸稀土产量,总收率 94.5%	折 6101tREO/a			

1.2.2 计算公式：

焙烧窑年处理稀土精矿 6450t（REO），300 天工作日，计算过程如下。

投矿量：

2 条Ø1800mm*24000mm 窑；5.4t/d*300d/a*2 台=3240t/a;

1 条Ø1800mm*26000mm 窑：10.75t/d*300d/a=43225t/a。

合计焙烧窑投矿量为 3240+3225=6465t/a。

产出量=投矿量*整体收率=6465t/a*94.2%=6090t/a。

实际运行天数存在偏差，年冶炼产能满足 6000tREO，折 45%混合碳酸稀土 13533t。

说明：

（1)2 条长度 24m 的回转窑内部衬高铝砖(单侧厚度为 140mm，即窑内有效内径为 1520mm），1 条长度 26m 的回转窑为钢板窑+外保温，窑内有效内径约 1800mm。故投矿量有明显差异。

（2）包头市新达茂稀土有限公司于1999年1月7日取得了《关于旗稀土选矿厂技改、扩建项目申请立项的批复》，批复产能为年新增碳酸稀土6000t。

由于2000年前后稀土精矿粉品位低，对冶炼收率要求不严格，冶炼加工工艺技术相对落后，项目建成后设备产能为6000t，即消耗约7500t/a、40%品位精矿、收率90%，产出混合碳酸稀土6000t/a。

2.稀土萃取分离工段。

2.1概述：萃取分离生产工艺采用P507—煤油-$REC1_3$-HC1萃取体系。将混合碳酸稀土采用盐酸进行溶解，再用氯化钡除硫酸根，静置澄清后，以P507为萃取剂，第一步将轻稀土的氯化稀土混合料液在NS槽进行钕钐分组，得到氯化镧铈镨钕料液（以下简称少铕）、钐铕钆富集物；第二步在三组CP槽将少铕继续进行铈镨分离，得到氯化镧铈料液、氯化镨钕料液；第三步提纯槽将氯化镨钕料液经过环烷酸除铝得到低铝氯化镨钕料液；新达茂稀土萃取分离生产线产品可以有：钐铕钆富集物溶液、氯化镨钕溶液、氯化镧铈溶液，分别进入销售环节或碳沉工序。

2.2具体工艺参数

表 3-3 工艺参数表

序号	段别	槽体编号	级数	有机（L/min）	料液（L/min）	料液浓度（g/L）	洗液（L/min）	混合室体积（L）	澄清室体积（L）	混合时间（min）
1	Nd/Sm	A	68	35	62	300±5	1.3	450	1260	2.70
2	Ce/Pr	B	96	73	13	300±5	30	250	700	2.63
3	Ce/Pr	C	156	133	24	300±5	56	450	1260	2.63
4	Ce/Pr	D	116	133	24	300±5	56	450	1260	2.63

备注：（1）萃取收率 99%，折氧化物约为 8000t。

（2）混合澄清比 1:2.8，A 槽 450L 级数 68 级，B 槽 250L 级数 96 级，C 槽 450L 级数 156 级，D 槽 450L 级数 116 级， Nd/Sm 料液浓度 300±5g/L。

2.3 计算公式

2.3.1 相关参数如下

（1）LaCe/PrNd/SmEuGd 段分离原料液浓度为 300—320g/l（以 REO 计）

（2）槽体有效容积由进料流量、有机相流量与混合时间决定，混合时间为 2.6min 以上。

（3）NS 段分离流比有机：料液 1:1.79，

CP 段分离流比有机：料液为 1:0.18。

（4)萃取分离生产线主要设备萃取槽的生产天数为300天。根据已知参数，确定PrNd/SmEuGd分离段的工艺参数。

2.3.2产能计算

N/S分离段年分离能力：

300g/L × 62L/min × 1440min/d × 300d/a ÷ 1000000 ＝ 8035tREO/a

实际运行天数和溶料浓度有一定偏差，N/S段年分离产能满足8000tREO/a。

CP分离段年分离能力：

B段：300g/L×13L/min×1440min/d×300d/a÷1000000=1684.8tREO/a

C 段：300g/L×24L/min×1440min/d×300d/a÷1000000=3110.4tREO/a

D段：300g/L×24L/min×1440min/d×300d/a÷1000000=3110.4tREO/a

实际运行天数和溶料浓度有一定偏差，C/P槽B+C+D段合计产能7905tREO/a

2.3.3产量计算

其中主要产品为氯化镧铈，产量合计为6280tREO/年，占总产能的78.5%。氧化镨钕产量合计为1560tREO/年，占总产能的19.5%。钐铕钆富集物产量合计为160tREO/a，占总产能的2%。萃取段分离能力按照萃取槽的有效容积、进料浓度、进料

流量和全年的生产天数进行测算。

四、主要设备及能力

1.主要设备。稀土精矿冶炼焙烧工段主要设备组成见表 3-4。

表 3-4 稀土精矿冶炼焙烧工段主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	材质	数量	单位	使用部门	生产厂家	备注
1	XH 系列原煤燃烧器	XAP-400		3	台	焙烧	杭州市协和炉窑工程有限公司	
2	回转窑	24m*Φ1.8m	Q235	2	台	焙烧	包头市亚华机械厂	配套电机 2 台 18.5kW 减速机 2 台
3	回转窑	26m*Φ1.8m	Q235	1	台	焙烧	包头市亚华机械厂	配套电机 1 台 22kW 减速机1台
4	拌料罐	Φ1.2 米	碳钢	3	台	焙烧	亚华机械厂	配套电机 3 台 7.5kW
5	玻璃钢塔	Φ2m*4.4m	玻璃钢	3	台	焙烧	河北联益玻璃钢有限公司	环保系统立管湿式
6	喷淋塔	Φ2.5m*6.5m	PP	6	台	焙烧	河北联益玻璃钢有限公司	
7	喷淋塔	Φ2m*5.1m	PP	3	台	焙烧	河北联益玻璃钢有限公司	
8	电除雾器	正六角Φ内切300L=4500	玻璃钢	3	台	焙烧	河北联益玻璃钢有限公司	
9	1#硫酸罐	Φ5m*4m	碳钢	1	个	焙烧		酸储存区
10	2#硫酸罐	Φ3.8m*4.2	碳钢	1	个	焙烧		

		5m						
11	3#硫酸罐	Φ 3m*4.2m	碳钢	1	个	焙烧		
12	6#硫酸罐	Φ 3.5m*4m	碳钢	1	个	焙烧		
13	4#,5#硫酸罐	Φ 5m*5.45m	碳钢	2	个	焙烧		
14	玻璃钢罐	3m*3m	玻璃钢	27	台	水浸车间		配套电机 20 台(11KW6 级)
15	玻璃钢罐	2m*2.5m	玻璃钢	1	台	水浸车间		无搅拌装置
16	玻璃钢罐	4m*4m	玻璃钢	6	台	水浸车间		配套电机4台（18.5KW6 级）
17	玻璃钢罐	4m*2m	玻璃钢	5	台	水浸车间		配套电机5台（11KW6 级）
18	玻璃钢方箱	2.5m*2.5m	玻璃钢	1	台	水浸车间		
19	氧化镁高位槽	1.5m*2m	碳钢	1	台	水浸车间		配套电机1台（3kW4 级），减速机 1 台
20	板框压滤机	XT1000-1000-2		14	台	水浸车间	河北京津压滤机厂	配套电机 3KW6 台、4KW8 台，减速机 14 台
21	玻璃钢罐	3M*3M	玻璃钢	32	台	碳沉车间	无	配套搅拌 32 套
22	板框压滤机	HN100/1000		2	台	碳沉车间	阜城县腾飞压滤机有限公司	
23	玻璃钢罐	3m*2m	玻璃钢	1	台	碳沉车间		
24	玻璃钢罐	3m*3m	玻璃钢	9	台	碳沉车间		配套搅拌电机8台(11KW6 级)
25	板框压滤机	XN100/1000		1	台	碳沉车间	阜城县腾飞压滤机有限公司	配套电机（3kW4 级）
26	玻璃钢罐	3m*3m	玻璃钢	1	台	碳沉车间		

27	输送机	长度 4.5m		8	台	碳沉车间		自制，配套滚筒 4kW
28	离心机	SG1250		14	台	碳沉车间	张家港吉宇机械制造有限公司	配套电机 18.5kW-4 级 14 台
29	蒸汽锅炉	SZL10-123-A		2	台	锅炉房	张家口三北拉法克锅炉制造有限公司	C 级，编号 20398014

稀土萃取分离工段主要设备组成见表 3-5。

表 3-5 稀土萃取分离工段主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	单位	数量	使用部门	备注
1	玻璃钢罐	20m³	台	3	分离厂酸溶车间	玻璃钢运行罐
2	玻璃钢搅拌罐	50m³ /Y180L-6-30kW	台	5	分离厂酸溶车间	玻璃钢运行罐
3	玻璃钢罐	50m³	台	2	分离厂酸溶车间	储存用
4	玻璃钢罐	55m³	台	1	分离厂酸溶车间	储存用
5	玻璃钢罐	2m³	台	1	分离厂酸溶车间	压渣罐
6	玻璃钢放料罐	4m³	台	2	分离厂酸溶车间	2 套放料罐及配套泵
7	板矿压滤机	800*800/Y100L1-4-2.2kW	套	2	分离厂酸溶车间	
8	料液回收玻璃钢罐	4m³	台	1	分离厂酸溶车间	料液回收罐及配套泵
9	絮凝剂搅拌罐	1.8m³ /Y132M1-6-3kW	套	1	分离厂酸溶车间	
10	盐酸储罐	160m³	台	2	分离厂酸溶车间	酸溶车间外
11	纯水系统	50m³/d	套	1	纯水车间	
12	NS 萃取槽	450L	级	68	萃取车间	
13	CP 萃取槽	250L	级	96	萃取车间	

14	CP 萃取槽	450L	级	143	萃取车间	
15	CP 萃取槽	450L	级	143	萃取车间	
16	玻离钢搅拌罐及配套电机	20m³ /Y160L-6-11kW	套	4	碳酸镧车间	
17	玻璃钢储罐	20m³	台	1	碳酸镧车间	
18	三足式下卸料离心机及配套电机和控制柜	SG-1250/Y180M-4-18.5kW	套	1	碳酸镧车间	
19	玻璃钢搅拌罐及配套电机	20m³ /Y160L-6-11kW	台	8	镨钕碳沉车间	
20	三足式下卸料离心机及配套电机和控制柜	SG-1250/Y160L-6-11kW	台	2	镨钕碳沉车间	
21	玻璃钢储料罐	20m³	台	2	镨钕碳沉车间	
22	陶瓷反应釜		台	7	镨碳沉车间	
23	喷射泵及配套电机	Y132S2-2-7.5 kW	台	4	镨碳沉车间	
24	风机及配套电机	5#/Y100L2-4-4 kW	套	1	镨碳沉车间	
25	窑体	GYG-38	套	1	焙烧车间	
26	10t 锅炉	SZL10-1.25A2	台	1	锅炉	
27	除尘器		台	1	锅炉	

五、产能符合性结论

根据新达茂稀土提供的工艺路线、产品方案、设备选型、工作制度等条件，经核定，新达茂精矿冶炼焙烧设备具备批复的 6000tREO/a 冶炼产能，萃取分离设备具备批复的 8000tREO/a 萃取分离产能。

六、专家论证意见

《包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线》产能核定专家意见

2025年5月8日，内蒙古自治区稀土行业协会在包头组织召开了《包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线》产能核定会议，与会专家现场核实、听取生产线的情况介绍，审阅了提交的相关数据资料，并对项目的工艺路线、产品结构、技术指标、主要设备生产能力等关键环节进行了审核，对各工序能力进行了论证，经质询、讨论和评估，形成如下意见：

1、提交的项目资料及依据符合产能核定的要求。

2、通过对包头市新达茂稀土有限公司（以下简称新达茂）提供的稀土企业准入报告书及相关部门核实意见，新达茂精矿冶炼焙烧设备具备生产能力为6000吨REO/年；萃取分离设备具备萃取分离生产能力为8000吨REO/年。

3、经专家组核定，新达茂具备精矿冶炼焙烧产能6000吨REO/年；萃取分离产能8000吨REO/年。

专家组组长（签字）：

专家（签字）：

日期：2025.5.8

专家组签字表附后。

参会专家签字表

项目名称：《包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线》产能核定专家评审会

会议日期：2025 年 5 月 8 日 9:00-10:30

地点：包头市稀土开发区黄河大街 83 号北方稀土办公楼 504 会议室

序号	单位	姓名	职称职务	电话	签字
1	内蒙古科技大学（退休）	杨启山	教授	13704730530	
2	内蒙古科技大学	柳召刚	教授	13848284827	
3	包头稀土研究院（退休）	许延辉	正高	18686136016	
4	内蒙古华泰瀚光环境科技有限公司	王树生	总工程师/教高	13614722115	
5	包头稀土研究院（退休）	马　莹	正高	18547209806	
6					
7					
8					
9					
10					

七、参会人员签字表

参会人员签字表

项目名称：《包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线》产能核定专家评审会

会议日期：2025 年 5 月 8 日 09:00-10:30

地点：包头市稀土开发区黄河大街 83 号北方稀土办公楼 504 会议室

序号	单位	姓名	职称职务	电话
1	包头市新达茂稀土有限公司	马帆	生产总监	15598345 345
2	内蒙古自治区稀土行业协会	李冰	秘书长	13947231676
3	〃	齐浩	副秘书长	18604729536
4	〃	蔺文峰	综合部长	15049281987
5	〃	张艺	秘书	13704728413
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

第四部分：内蒙古自治区稀土行业协会意见

内蒙古自治区稀土行业协会组织的包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线产能核定专家评审会，依据实地核查及包头市新达茂稀土有限公司提供的相关项目资料，协会组织专家对项目主要设备进行评估，测算对应的产能，核定并形成专家意见。

同意专家意见，包头市新达茂稀土有限公司精矿冶炼焙烧、萃取分离生产线具备《包头市新达茂稀土有限公司稀土行业准入报告书》及立项批复的产能，符合《工业和信息化部关于规范稀土投资项目核准的指导意见》中“稀土冶炼分离项目须实施等量或减量置换”有关要求。

主管领导签字：

内蒙古自治区稀土行业协会

2025年5月9日

附件：1.评审专家职称证书

2.相关文件

3.现场照片

附件 1

评审专家职称证书

姓　名	杨启山	专业领域	稀土冶金
单　位	内蒙古科技大学（退休）		
职称/职务	正高	电　话	13704731530
证书编号	201154627		

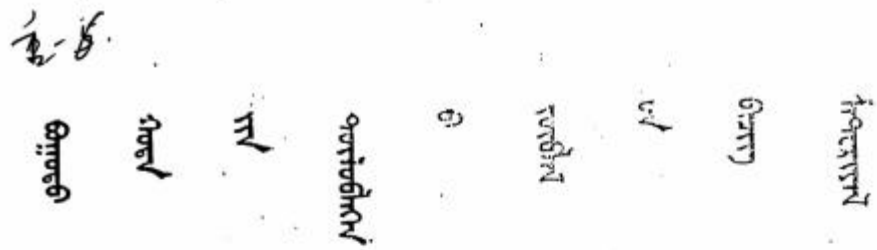
姓　名	马莹	专业领域	稀土湿法冶金
单　位	包头稀土研究院（退休）		
职称/职务	正高	电　话	18547209806
证书编号	070100381		

姓　名	许延辉	专业领域	稀土湿法冶金
单　位	包头稀土研究院（退休）		
职称/职务	正高	电　话	13848229016
证书编号	050111143		

姓　名	王树生	**专业领域**	环境工程
单　位	内蒙古华泰瀚光环境科技有限公司		
职称/职务	正高	**电　话**	13654721115
证书编号	201511307		

姓　名	柳召刚	专业领域	稀土冶金与应用
单　位	内蒙古科技大学		
职称/职务	教授	电　话	13848284827
证书编号	0612589		

附件 2



包头市计划委员会文件

包计工字[2002]62 号

包头市计划委员会
关于达茂旗稀土有限责任公司稀土分离生产线扩建项目建议书的批复

达茂旗计经局：

你局《关于达茂旗稀土有限责任公司稀土分离扩建工程申请立项的请示》（达计工字[2002]9 号）收悉。为支持达茂旗工业园区的快速发展，推动我市稀土产业上规模、上档次，培植重点税源，同意达茂稀土有限责任公司利用富余生产能力，在现有规模基础上进行扩建，生产高纯单一稀土氧化物。现批复如下：

一、生产规模及建设内容：扩建项目按年产 4000 吨高纯单一稀土氧化物扩建生产线，加上原有 4000 吨/年的规模，总规模达到 8000 吨/年。

— 1 —

二、投资及资金来源：项目总投资6169万元，其中：固定资产3069万元，流动资金3100万元。资金来源：企业自筹4169万元，申请银行贷款2000万元。

三、经济效益：项目建成达产后，预计年可实现销售收入10646万元，利税4600万元。

四、请抓紧办理环保及其它相关手续，并在此基础上编制可行性研究报告，报我委审批。

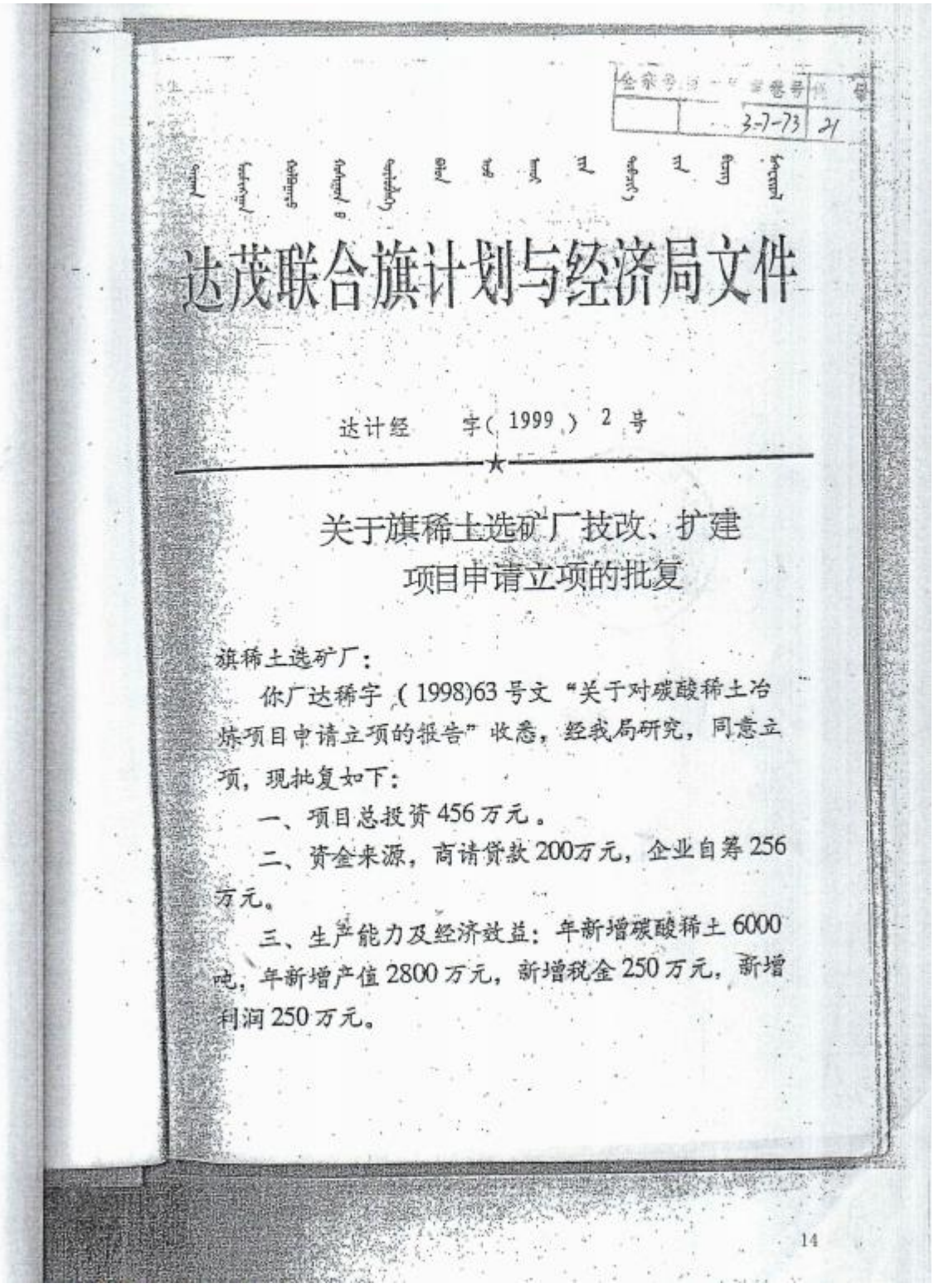
二〇〇二年三月十二日

主题词：工业　稀土　项目　批复

抄送：市稀土办，有关银行，本委主任，主任助理

包头市计划委员会　　2002年3月12日

共印15份



全宗号 3-7-73 21

达茂联合旗计划与经济局文件

达计经　字（1999）2号

关于旗稀土选矿厂技改、扩建项目申请立项的批复

旗稀土选矿厂：

你厂达稀字（1998)63号文“关于对碳酸稀土冶炼项目申请立项的报告”收悉，经我局研究，同意立项，现批复如下：

一、项目总投资456万元。

二、资金来源，商请贷款200万元，企业自筹256万元。

三、生产能力及经济效益：年新增碳酸稀土6000吨，年新增产值2800万元，新增税金250万元，新增利润250万元。

14

四、建设期：资金落实后半年之内完成。

五、产品标准：应根据用户需求，进行组织生产。污染物的排放要达到国家标准。

此复

达茂旗计划与经济局

一九九九年元月七日

抄报：旗政府、韩旗长、王付旗长

抄送：旗各有关单位、本局局长、科室

15

包头市新达茂稀土有限公司2月份生产报表

2018年3月2日

原材料消耗	原料名称	规格	月累计	单耗
	精矿粉	45%	2130.81	1.1
	硫酸	92.50%	3613.00	1.8
	铁粉	63%-65%	244.00	0.1
	氧化镁	88%-95%	147.00	0.1
	碳铵	含氮量>17.1%	1405.05	0.7
	煤	5000-6000大卡	375	0.19
产品产量	品名	规格	月累计	
	混合碳酸稀土	45%	2007.22	
备注	折100%氧化物计		903.249	

新达茂稀土分离厂萃取各段流量及中控检测操作原始记录

萃取段 皂化 A　班次： 甲　班长：齐元国　操作人员：马成　2017 年 5 月 28 日　班

各物料流量测定记录								中控取样分析测定结果										
测定时间	有机S	Na或NH_4皂化液	稀皂液F[1]	料液F	洗液W	反酸液H	洗水(H_2O)	取样时间	级水相REO%有机皂化度	级水相REOg/1	级水相REOg/1	级水相REOg/1	级水相REOg/1	级水相REOg/1	级水相REOg/1	级水相REOg/1 NL	级水相REOg/1	级水相REOg/1
8:00	35L	1.9L	3.554	62L	1.34	3.3L	1.26		4	3	7	20	35				1	68
10:00	35L	1.9	3.54	62	1.3	3.32	1.25		0.06	0.14	270.5	313.5	287				0.05	0.09
12:00	35L	1.88	354	62.1	1.31	3.32	1.25											
14:00	35L	1.88	3.54	62.2	1.29	3.31	1.25											
16:00	35L	1.89	3.54	62.1	1.30	3.31	1.25		0.047	0.098	275	300.1	313				0.05	0.07
18:00	35L	1.9	3.55	62.1	1.30	3.30	1.25											

说明：　版次：1.00

1、每2小时测定一次流量并如实记录，如有不符合规定的应及时调整。
2、当需要抽测料液配分时应将结果记入记事栏内
3、运行中出现停车时必须在记事栏内详细填写停车原因、停车时间等内容

1#窑

2#窑

3#窑

萃取一车间

萃取二车间

萃取三车间

新思想 新时代 新理念 新格局
内蒙古自治区稀土行业协会